氢伊藤製作所



イロド

継承して次なる進化 ノづくりの力と絆を

伊藤製作所社長

発展させたものを、3代目として 氏が60年代半ばから転換、大きく 械の会社として起業し、 伊藤正一氏が1 月6日付で就任されました。祖父・ 益力を誇る伊藤製作所の社長に12 自社製金型を使ったプレス部品加 工という2本柱で高い技術力と収 継がれた抱負を。 順送り金型の設計製作、 945年に漁網機 父・澄夫

てきた盤石な体制に加え、 えばうそになりますが、父が築い り下の世代がかなり育ってきてお プレッシャー がないとい 私よ

> せんから、それらを受け継ぎ、生 脈には相続税も贈与税もかかりま 変化に対応していくしかありませ の潮流等を素早くキャッチして、 本当に不確実な世の中です。 のではないかと思っています。 かしていくことで、今後につなげ ただ、そうはいってもここ数年、 父が作ってくれた情報網、 スムーズなスタートが切れた 人

入社はいつですか。

ていきたいです。

ょうど就職氷河期で、 伊藤 大学を出てすぐです。 加えて団塊 ち

> ジュニア世代ですから、 同級生で新卒の で新卒の時就活状況

たこともありましたが。 ともしてみたいという欲が出てき 大学生になると、ほかのこ 大学生当時の金型業界の

とは思っていました。それでも高 の仕事をやるんだろうな」と漠然 ちましたので、「いずれ自分もこ

状況は。

業界ではそこそこのレベルの会社 この会社の中で鍛えてもらい、 になっていましたので、 術があるぞ」と父から聞いており、 でいましたが、「うちは独自の技 伊 藤 既に空洞化がかなり進ん 私自身を

うちで鍛えてもらうのが一番」 とと、「金型の勉強をするのなら、 点でちゃんと就職できたのは半分 は本当に酷く、 いう父の考えもありました。 くらい。そういう時代であったこ 私が小さかったころは町 安全面の管

連れて、 とか、そういうのに触れながら育 においとか、旋盤を削った時の音 をブラブラできた時代です。 理なども当時は緩く、 工場の規模でしたし、 また、 父が子を連れて、 祖父が孫を 工場内 油の

自社製作の順送り金型を用いて、プレス加工のみで、複

雑かつ精緻な部品を、安価に量産できる技術と設備を持

金型事業を社 部品量産 それには福利厚生、 社員の幸福度を高めていきたい。 かり引き継ぎ、 員を大切に」という考え方はしっ ないことはあります。それでも「社 すから真似しようと思ってもでき の後を継がれることについては。

械を回して品質を安定させて作る プレス加工での量産では、 型を作れる職人が不可欠ですし、 売にはなりません。 積み上げてきたノウハウがあり、 人たちがいてこそです。 100%社内で教育ができていま ただし図面を書くだけでは商 そこの教育については長年 図面通りの金 毎日機

リスクの管理も必要ですね。 る技術や教育ノウハウが漏洩する そうした御社の財産であ

立ち上げが終わって帰国してから

は金型設計に18年携わり、

取締役

%子会社に切り替わる時期になっ

の合弁会社が移転とともに100 半鍛えてもらった後、フィリピン

プレス加工の現場で3年

たことから、

しばらく同国に行き、

緒に成長していけるのではないか

と思えました。

術を磨いていけば、

会社も私も一

部を見てきました。

になってからは技術部と品質管理

度な金型については設計が重要

当社が得意とする複雑かつ高精

に出さないようにしています。 るために必要な金型は、 の中に出ていきますが、 の金型を使って安価に部品を量産 販売はしていません。当社内でそ 術が詰まった金型は、それ自体の して販売。 漏らしたくない高度な技 出来上がった部品は世 それを作 絶対に外

まうでしょう。

先代社長は手品など多彩な

の方のレベルが下がっていってし

くらい。 内に残していかないと、 た金型事業があってこそのプレス 何十年とノウハウを積み上げてき 出すことは難しいんです。ですが、 うと金型販売の方は多い月で5% 産の2本柱ですが、売り上げでい 当社の事業は金型製作と部品量 金型事業単体では利益を

四日市の工業団地に建ち地域への貢献度も高い伊藤製作所

つのが、伊藤製作所の強みだ

本社:三重県四日市市広永町 10 TEL: 059-364-7111 FAX: 059-364-6410

創立: 1945 年 12 月 資本金:5,000 万円

事業内容:順送り金型設計製作、プレス部品 加工、部品組み立て

給与、

国内関連会社:株式会社イートン 海外関連会社:ITO-SEISAKUSHO PHILIPPINES CORPORATION, PT.ITO-SEISAKUSHO

〝おやじ〟と慕われてきました。そ 親子とはいえ違う人間で 私なりのやり方で 株式会社伊藤製作所

URL: https://www.itoseisakusho.co.jp

ARMADA

した数値を、

取り組み、改善を続けていきます。 っていませんが、今後も意欲的に て起きます。まだDXとまではい う事例も出てきており、 していたのが、2秒になったとい けてサーバー内のエクセルに転記 現場も事務も今いろいろやってい をデジタル技術で解決しようと、 間は減っています。けれど、 レベルの改善がデジタル化によっ るところです。既に、 上にしないと、じり貧です。それ トプットは従来と同じか、 時代の流れとして社員の働く時 これまでは2時間か 現場で記録 そういう それ以

ありがとうございました。 日本のモノづくりの土台

日本の社員だけでなく、フィリピン、 趣味を持つキャラクターと人柄で、

インドネシアの関連会社社員にも

の一つである御社の今後に期待

时局 2023.1

充実です。

明局 2023.1